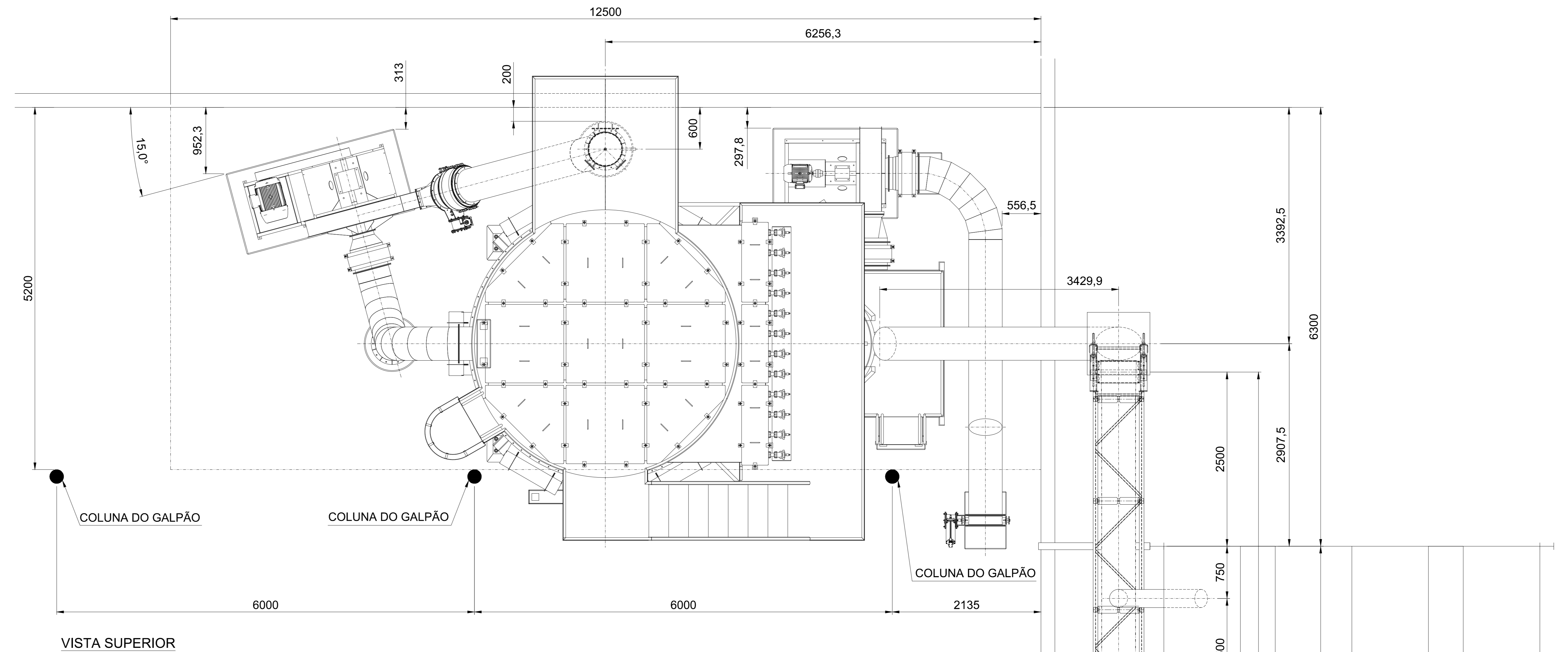
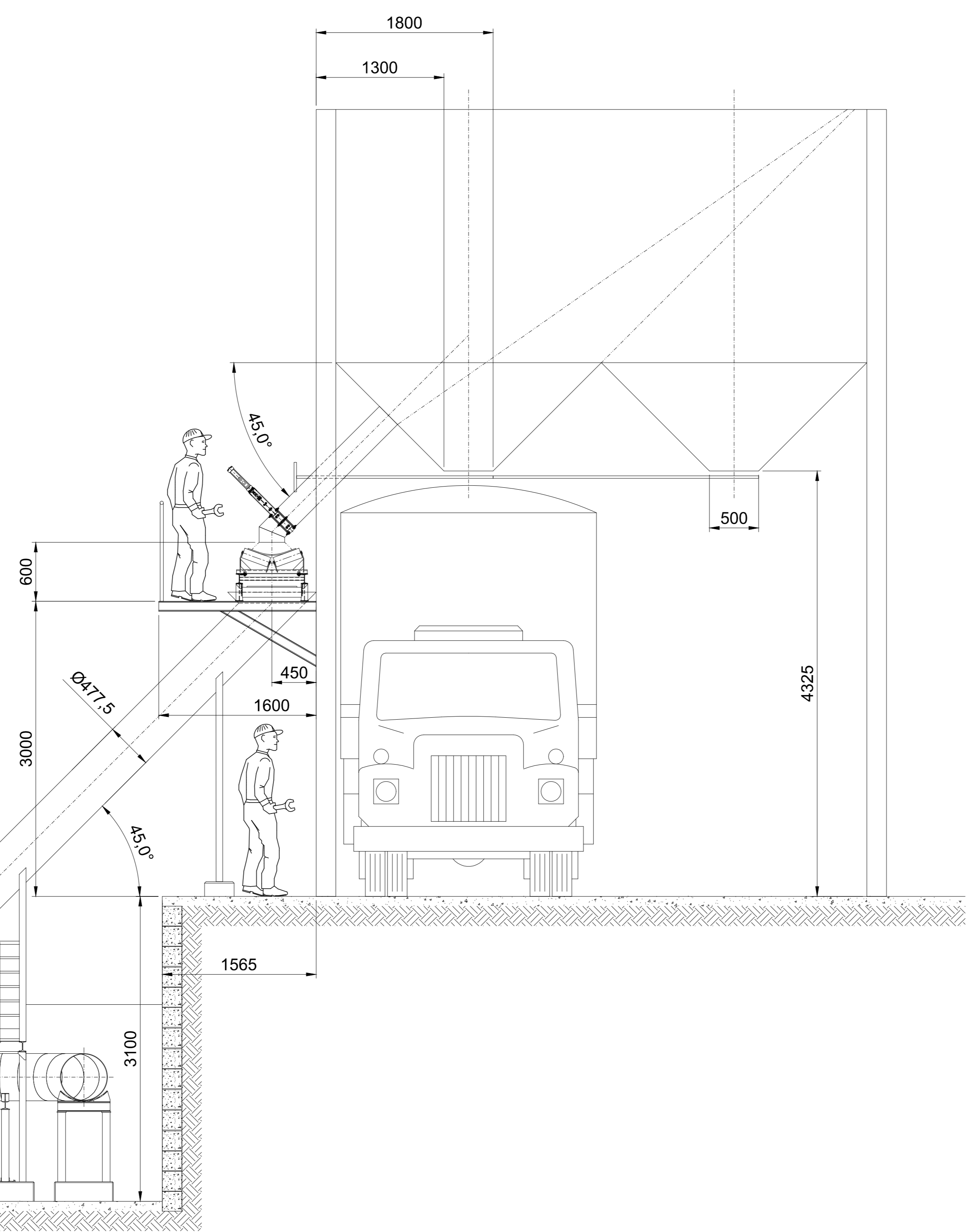


VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR



- DESENHO P/APROVAÇÃO
 - DESENHO P/CONHECIMENTO
 - DESENHO FINAL CERTIFICADO NÃO SUJEITO A ALTERAÇÕES
 - EQUIPAMENTO EM FABRICAÇÃO
- ICP
MONTAGEM E AUTOMAÇÃO

NOTAS

- 1 - TODAS AS MEDIDAS SÃO EM MILÍMETROS EXCETO ANOTADAS;
- 2 - SOLDAS CONFORME NORMA AWS E-7018;
- 3 - PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: JATEAMENTO COMERCIAL SA 2.1/2;
 - 3.1 - TINTA DE BASE: 01 DEMÃO DE SHER TILE HS PRIMER BR COM ESPESURA DE PELÍCULA SECA DE 120µm;
 - 3.2 - TINTA DE ACABAMENTO: 02 DEMÃOS SUMATANE HS BRILHANTE COM ESPESURA DE PELÍCULA SECA DE 40µm POR DEMÃO;
 - 3.3 - CORES DE ACABAMENTO: ESTRUTURAS METÁLICAS: CINZA MUNSEL 6.5;
- 4 - TRABALHE EM CONJUNTO COM DESENHO;
- 5 - TOLERANCIA CONFORME NBR 2768;
- 6 - SOLDA TÍPICA 6mm (EXCETO ANOTADO);
- 7 - FABRICAR 01 CONJUNTO;

MEDIDAS	EM	PROJETO	26.02.12	R.M.G	ESCALA	PROJETO	PROJETO	PROJETO
DESENHO	26.02.12	A.F	DESENHO	26.02.12	A.F	DESENHO	26.02.12	A.F
COPIA	27.02.12	SAMA	COPIA	27.02.12	SAMA	COPIA	27.02.12	SAMA
ESCALA	DATA	NCM	ESCALA	DATA	NCM	ESCALA	DATA	NCM
1:30	LAYOUT GERAL DA INJEÇÃO DE CARVÃO PULVERIZADO	SAMA SIDERURGIA LTDA	1:30	LAYOUT GERAL DA INJEÇÃO DE CARVÃO PULVERIZADO	SAMA SIDERURGIA LTDA	1:30	LAYOUT GERAL DA INJEÇÃO DE CARVÃO PULVERIZADO	SAMA SIDERURGIA LTDA

02	01	Emissão Inicial	R.M.G	26/02/12	ICP	ICP - MONTAGEM E AUTOMAÇÃO LTDA	Nº DE DESENHO ICP	REV.
01	01	Emissão Inicial	R.M.G	26/02/12	ICP	ICP - MONTAGEM E AUTOMAÇÃO LTDA	01	01